



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΝΕΑΠΟΛΗΣ – ΣΥΚΕΩΝ

Συκιές,

#### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμος Νεάπολης - Συκεών προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της **προμήθειας ακατέργαστου αλατιού αποχιονισμού για τις ανάγκες του Δήμου Νεάπολης-Συκεών**, προϋπολογιζόμενης δαπάνης 44.748,00€, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α, με τους παρακάτω όρους:

**1.Αναθέτουσα Αρχή –Στοιχεία επικοινωνίας:** Δήμος Νεάπολης – Συκεών, **Οδός:** Στρατηγού Στεφάνου Σαράφη και Ιωάννου Μιχαήλ 1, **Ταχ. Κωδ.:** 56625, **Τηλέφωνο:** 2313 313 175, 172, **Στοιχεία επικοινωνίας μελετητή:** 2313313 436, **E-mail:** polpro-ns@n3.syzefxis.gov.gr, Κωδικός NUTS: EL522, Ιστοσελίδα: [www.dimosneapolis-sykeon.gr](http://www.dimosneapolis-sykeon.gr)

**2.Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης:** Η προμήθεια αφορά σε ακατέργαστο αλάτι για την αντιμετώπιση προβλημάτων λόγω χιονοπτώσεων στο Δήμο Νεάπολης-Συκεών

**3. Κωδικός CPV:** 34927100-2 “Αντιπαγετικό αλάτι”

**4. Υποδιαίρεση σε τμήματα:** Η σύμβαση είναι ενιαία και δεν υποδιαιρείται σε τμήματα. Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο των περιγραφόμενων ειδών. Δεν θα ληφθούν υπόψη εναλλακτικές προσφορές.

**5. Διάρκεια της σύμβασης:** Η διάρκεια της Σύμβασης ορίζεται από την υπογραφή της και για ένα (1) έτος με δυνατότητα παράτασης για 4 επιπλέον μήνες. Αναλυτικά στην παράγραφο 6.1.1 της διακήρυξης.

**6. Δικαίωμα συμμετοχής** έχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, μεμονωμένα ή μέλη ενώσεων, τα οποία καλύπτουν τις προϋποθέσεις του αρ. 25 του Ν.4412/16, σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παράγραφο 2.2.1 της αναλυτικής διακήρυξης.

**7. Κριτήριο ανάθεσης:** Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, μόνο βάσει τιμής

**8. Χρόνος ισχύος προσφορών:** Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για πέντε (5) μήνες, προσμετρούμενοι από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού (παράγραφο 2.4.5 της αναλυτικής διακήρυξης).

**9.Εγγυήσεις** (αναλυτικά οι όροι στην παράγραφο 2.1.5. της διακήρυξης): **Εγγύηση συμμετοχής:** κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ύψους 2% επί της αξίας του συνόλου της σύμβασης χωρίς Φ.Π.Α.. Αναλυτικά οι όροι για την εγγύηση συμμετοχής στην παράγραφο 2.2.2.1. της αναλυτικής διακήρυξης. **Εγγύηση καλής εκτέλεσης:** Για την υπογραφή της σύμβασης απαιτείται η παροχή εγγύησης καλής εκτέλεσης, το ύψος της οποίας ανέρχεται σε ποσοστό 4% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός ΦΠΑ. Αναλυτικά στην παράγραφο 4.1.1 της διακήρυξης.

**10. Διαδικασία:** Μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος με αύξοντα αριθμό (α/α) ηλεκτρονικού διαγωνισμού συστήματος τον **αριθμό 211360**.

**11 Υποβολή προσφορών:** Η ημέρα έναρξης υποβολής προσφορών είναι η 23.08.2023 και η ώρα έναρξης η 08:00π.μ.. Η ημέρα λήξης παραλαβής προσφορών είναι η 08.09.2023 και η ώρα λήξης 15:00. Μετά τη λήξη της παραλαβής προσφορών θα ξεκινήσει η διαδικασία ηλεκτρονικής αποσφράγισης, ενώπιον της Επιτροπής διαγωνισμού. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 12.09.2023 και ώρα 09:00π.μ., μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής, εφαρμοζόμενων κατά τα λοιπά των κείμενων διατάξεων για την ανάθεση δημοσίων συμβάσεων και διαδικασιών.

**12. Δημοσιεύσεις:** Η Διακήρυξη αναρτήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.), ενώ η παρούσα περίληψη αναρτήθηκε στον ιστότοπο του προγράμματος ΔΙΑΥΓΕΙΑ και δημοσιεύθηκε στον ελληνικό τύπο. Όλα τα έγγραφα θα αναρτηθούν και στην ιστοσελίδα του Δήμου.

**Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΝΕΑΣ ΓΕΝΙΑΣ**

**ΤΕΡΖΙΔΟΥ ΑΛΕΞΑΝΔΡΑ**

Διανομή μέσω 'ΡΙΔΑ' με UID: 64d9e2aaab6c1a63521acffb στις 14/08/23 14:43